

P48021 F-16 Seat

1/48 (Aces II)
for Tamiya kits



3D-Printed Part



© Special Hobby 2024

Resinové díly ohnuté popř. pokroucené vlivem teplotních změn a stárnutí materiálu, mohou být narovnaný do požadovaného tvaru pomocí proudu teplé vody nebo vzduchu (fén na vlasy). Ohnuté 3D tisky narovnejte ponořením do horké vody, srovnějte je a zchlaďte studenou vodou. K lepení použít kyanoakrylátové lepidlo! Kontaktní plochy doporučujeme před lepením odmastit.
Různé drátky a tyčinky nejsou přiloženy.

Parts slightly distorted and bent owing to temperature changes or due to material aging can be straightened to requested shape by hot water or hot air jet (hair dryer). This process can be repeated till result is entirely satisfactory. You can also correct bent 3D printed parts: put them into hot water, straighten them and cool them in cold water. For best result use cyanoacrylate glue! Ungreasing contact areas is recommended before gluing. Wires and rods not included.

Special Hobby offer in 1/48 scale as well:

P48019



**F-15E Strike Eagle
ejection seats**

P48020



**F-4B/C Phantom II
(M.-B Mk.7) ejection seats**

Special Hobby, Mezilesí 718, Praha 9, 193 00, Czech Republic
e-mail: office@specialhobby.eu



**F-15E Strike Eagle
ejection seats**

Special Hobby, Mezilesí 718, Praha 9, 193 00, Czech Republic
e-mail: office@specialhobby.eu



**F-4B/C Phantom II
(M.-B Mk.7) ejection seats**



**F-15E Strike Eagle
ejection seats**

Special Hobby, Mezilesí 718, Praha 9, 193 00, Czech Republic
e-mail: office@specialhobby.eu



**F-4B/C Phantom II
(M.-B Mk.7) ejection seats**

Resinové díly ohnuté popř. pokroucené vlivem teplotních změn a stárnutí materiálu, mohou být narovnány do požadovaného tvaru pomocí proudu teplé vody nebo vzduchu (fén na vlasy). Ohnuté 3D tisky narovnejte ponořením do horké vody, srovnejte je a zchlaďte studenou vodou. K lepení použít kvanoakrylátové lepidlo!
Kontaktní plochy doporučujeme před lepením odmastit.

Různé drátky a tyčinky nejsou přiloženy.

Parts slightly distorted and bent owing to temperature changes or due to material aging can be straightened to requested shape by hot water or hot air jet (hair dryer). This process can be repeated till result is entirely satisfactory. You can also correct bent 3D printed parts: put them into hot water, straighten them and cool them in cold water. For best result use cyanoacrylate glue! Ungreasing contact areas is recommended before gluing. Wires and rods not included.

Special Hobby offer in 1/48 scale as well:

P48019



**F-15E Strike Eagle
ejection seats**

Special Hobby, Mezilesí 718, Praha 9, 193 00, Czech Republic
e-mail: office@specialhobby.eu

P48020



**F-4B/C Phantom II
(M.-B Mk.7) ejection seats**

Resinové díly ohnuté popř. pokroucené vlivem teplotních změn a stárnutí materiálu, mohou být narovnány do požadovaného tvaru pomocí proudu teplé vody nebo vzduchu (fén na vlasy). Ohnuté 3D tisky narovnejte ponořením do horké vody, srovnejte je a zchlaďte studenou vodou. K lepení použít kvanoakrylátové lepidlo!
Kontaktní plochy doporučujeme před lepením odmastit.

Různé drátky a tyčinky nejsou přiloženy.

Parts slightly distorted and bent owing to temperature changes or due to material aging can be straightened to requested shape by hot water or hot air jet (hair dryer). This process can be repeated till result is entirely satisfactory. You can also correct bent 3D printed parts: put them into hot water, straighten them and cool them in cold water. For best result use cyanoacrylate glue! Ungreasing contact areas is recommended before gluing. Wires and rods not included.

Special Hobby offer in 1/48 scale as well:

P48019



**F-15E Strike Eagle
ejection seats**

Special Hobby, Mezilesí 718, Praha 9, 193 00, Czech Republic
e-mail: office@specialhobby.eu

P48020



**F-4B/C Phantom II
(M.-B Mk.7) ejection seats**

Resinové díly ohnuté popř. pokroucené vlivem teplotních změn a stárnutí materiálu, mohou být narovnány do požadovaného tvaru pomocí proudu teplé vody nebo vzduchu (fén na vlasy). Ohnuté 3D tisky narovnejte ponořením do horké vody, srovnejte je a zchlaďte studenou vodou. K lepení použít kvanoakrylátové lepidlo!
Kontaktní plochy doporučujeme před lepením odmastit.

Různé drátky a tyčinky nejsou přiloženy.

Parts slightly distorted and bent owing to temperature changes or due to material aging can be straightened to requested shape by hot water or hot air jet (hair dryer). This process can be repeated till result is entirely satisfactory. You can also correct bent 3D printed parts: put them into hot water, straighten them and cool them in cold water. For best result use

Resinové díly ohnuté popř. pokroucené vlivem teplotních změn a stárnutí materiálu, mohou být narovnány do požadovaného tvaru pomocí proudu teplé vody nebo vzduchu (fén na vlasy). Ohnuté 3D tisky narovnejte ponořením do horké vody, srovnejte je a zchlaďte studenou vodou. K lepení použít kvanoakrylátové lepidlo!
Kontaktní plochy doporučujeme před lepením odmastit.

Různé drátky a tyčinky nejsou přiloženy.

Parts slightly distorted and bent owing to temperature changes or due to material aging can be straightened to requested shape by hot water or hot air jet (hair dryer). This process can be repeated till result is entirely satisfactory. You can also correct bent 3D printed parts: put them into hot water, straighten them and cool them in cold water. For best result use