

PLT 258
1:72

Gloster F.5/34



British Air ministry issued specifications F.5/34 at the time when the biplane fighters Hawker Fury dominated the sky and modern Gloster Gauntlet and Gladiator were being deployed to RAF squadrons. According to these specifications Gloster Company's Chief Designer H. P. Holland designed all metal monocoque structure low wing monoplane that carried eight machine guns. The chosen power plant was nine cylinder Mercury IX engine that drove three bladed propeller. Due to the fact that Gloster was busy with production of Gladiator and development of its subsequent versions, the construction works and assembly of the prototypes that were designated only by specification number was prolonged. The first prototype K5604 took off in May or June 1937 and on 27 July 1937 it was displayed at RAF Display Day. Later on was this prototype trialed by A&AEE at Martlesham Heath. At the beginning of the World War 2 was the prototype assigned to Boscombe Down where it served as hack aircraft. The very existence of this prototype ended as a technical aid for the mechanics in No.3 School of Technical Training in Blackpool. The second prototype K8089 took off sometimes in November 1937. The exact date of the flight is not known similarly to the first prototype's first flight. It was passed over to RAE at Farnborough where it was trialed until January 1940 and among other contemporaries it was compared to Spitfire Mk.I K9944 and Curtiss H-75A-2. Eventually, in March 1940 it was too handed over to No.3 School of Technical Training in Blackpool. Both prototypes were scraped in Oldham during the war.

Gloster F.5/34 was the last design piece of Designer H. P. Holland before his departure from Gloster Company. The aircraft performances were satisfying but the prototypes were test flown at the time when Hurricanes were being deployed to RAF service and Spitfire production had just been started.

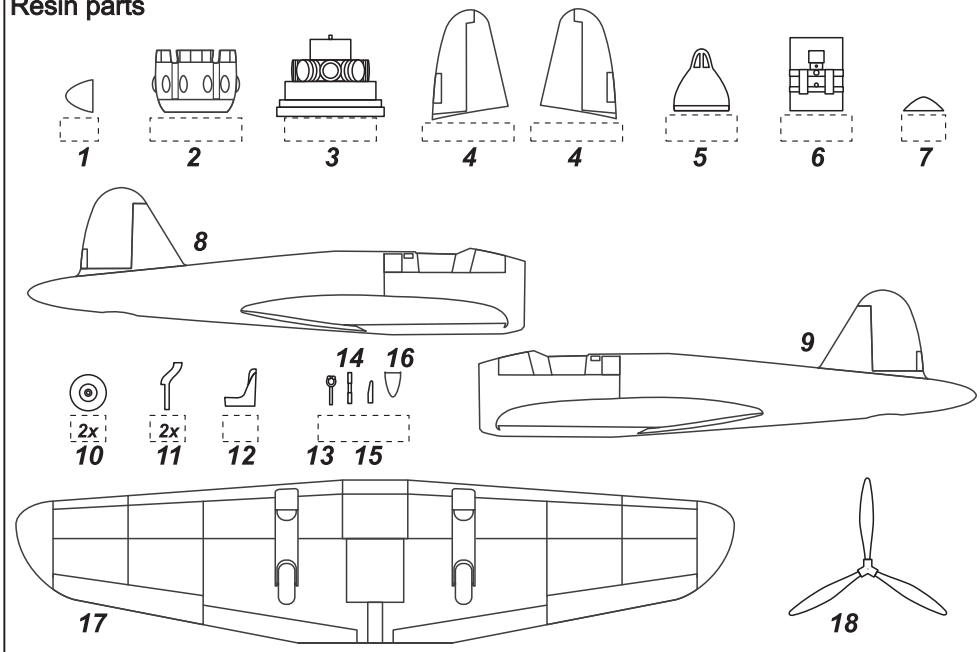
Wing Span: 11.63m, Length: 9.76 m, Max. Speed: 507 kmh at 4,875 m, Service Ceiling: 9,900 m.

V době, kdy na obloze kralovaly dvouplošné stíhačky Hawker Fury a modernější Glostery Gauntlet a Gladiator přicházely do výzbroje RAF, vypsalo britské ministerstvo letectví specifikace F.5/34. Šéfkonstruktér firmy Gloster H. P. Folland navrhl podle požadavků samonosný celokovový dolnoplošník s výzbrojí osmi kulometů. Poháněl jej devítiválcový motor Mercury IX, který roztáčel třílistou vrtuli. Objednány byly dva prototypy. Vzhledem k tomu, že firma Gloster byla plně vytižena výrobou a vývojem dalších verzí Gladiatoru se konstrukční práce a stavba prototypů označovaných jen číslem specifikace neúměrně protáhla. První prototyp K5604 vzletl poprvé v květnu nebo červnu 1937, předveden byl na RAF Display Day 26.7. 1937. Později byl testován v A&AEE v Martlesham Heath. Na začátku války byl přidělen do Boscombe Down, kde sloužil jako služební letoun. Svou existenci zakončil jako technická pomůcka mechaniků v No.3 School of Technical Training v Blackpoolu. Druhý prototyp K8089 vzletl někdy během listopadu 1937. Podobně jako u prvního prototypu není přesné datum vzletu známo. Předán byl ke zkouškám do RAE ve Farnborough, kde létal do ledna 1940. Zde byl porovnáván mimo jiné se Spitfirem Mk.I K9944 a Curtissem H-75A-2. V březnu 1940 byl také předán No.3 School of Technical Training v Blackpoolu. Ještě během války byly oba stroje sešrotovány v Oldhamu.

Gloster F.5/34 byl poslední prací H.P. Follanda před jeho odchodem z firmy Gloster. Výkonově nezklamal, ale prototypy byly zalétány v době, kdy Hurricany přicházely do služby a výroba série Spitfirů se rozbíhala.

rozpětí: 11,63m, délka: 9,76 m, max. rychlost: 507 km/h ve výšce 4,875 m, dostup: 9900 m

Resin parts



K lepení použijte kyanoakrylátové lepidlo! Díly ohnuté, popř. pokroucené vlivem teplotních změn a stárnutí materiálu mohou být narovnány do požadovaného tvaru pomocí proudu teplé vody nebo vzduchu (fén na vlasy). Kontaktní plochy doporučujeme před lepením odmastit.

For best glueing results use cyanoacrylate glue! Parts slightly distorted and bended owing to temperature changes or due to material ageing can be straightened to requested shape by hot water or hot air jet. This process can be repeated till result is entirely satisfactory. Before glueing degreasing is recommended.

Visit an official website and e-shop at

www.cmkkits.com

Navštivte naše stránky a e-shop

Vacuformed Canopy



C1

vacuformová kabina

White metal parts



M1

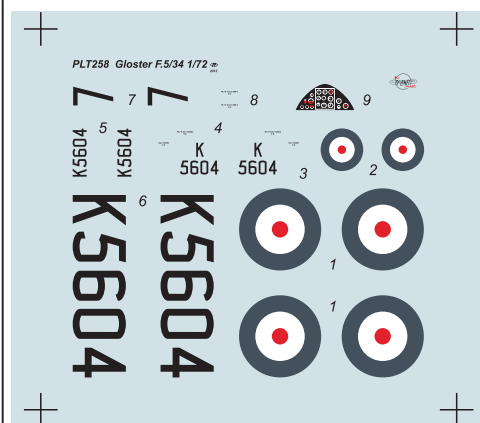
2x



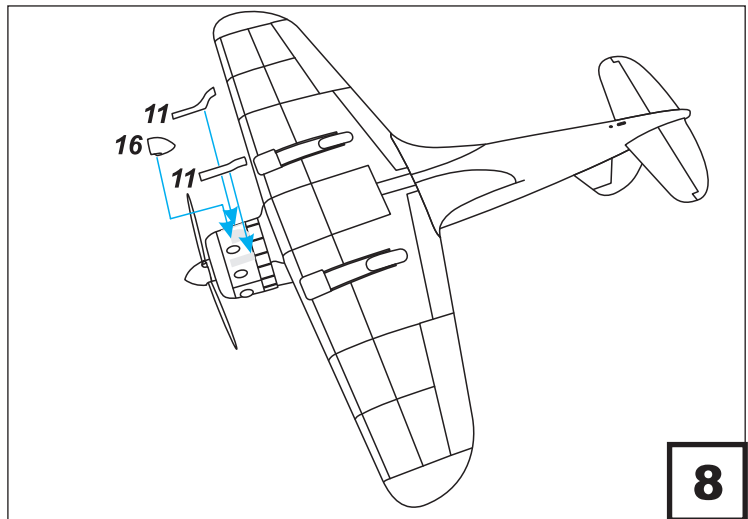
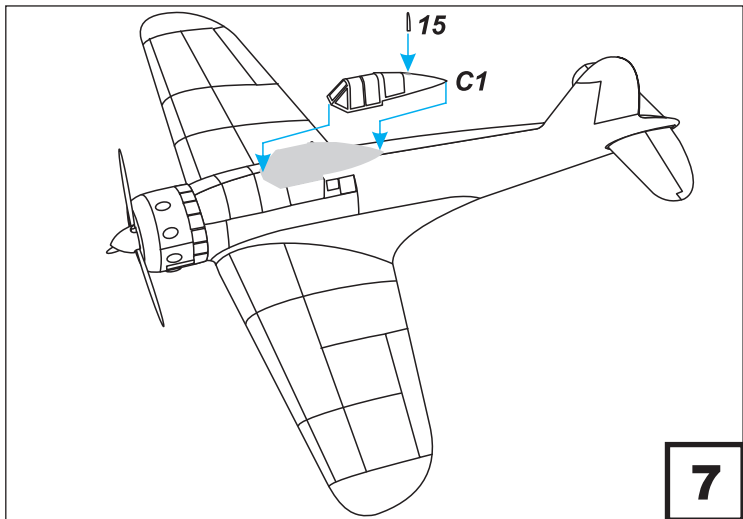
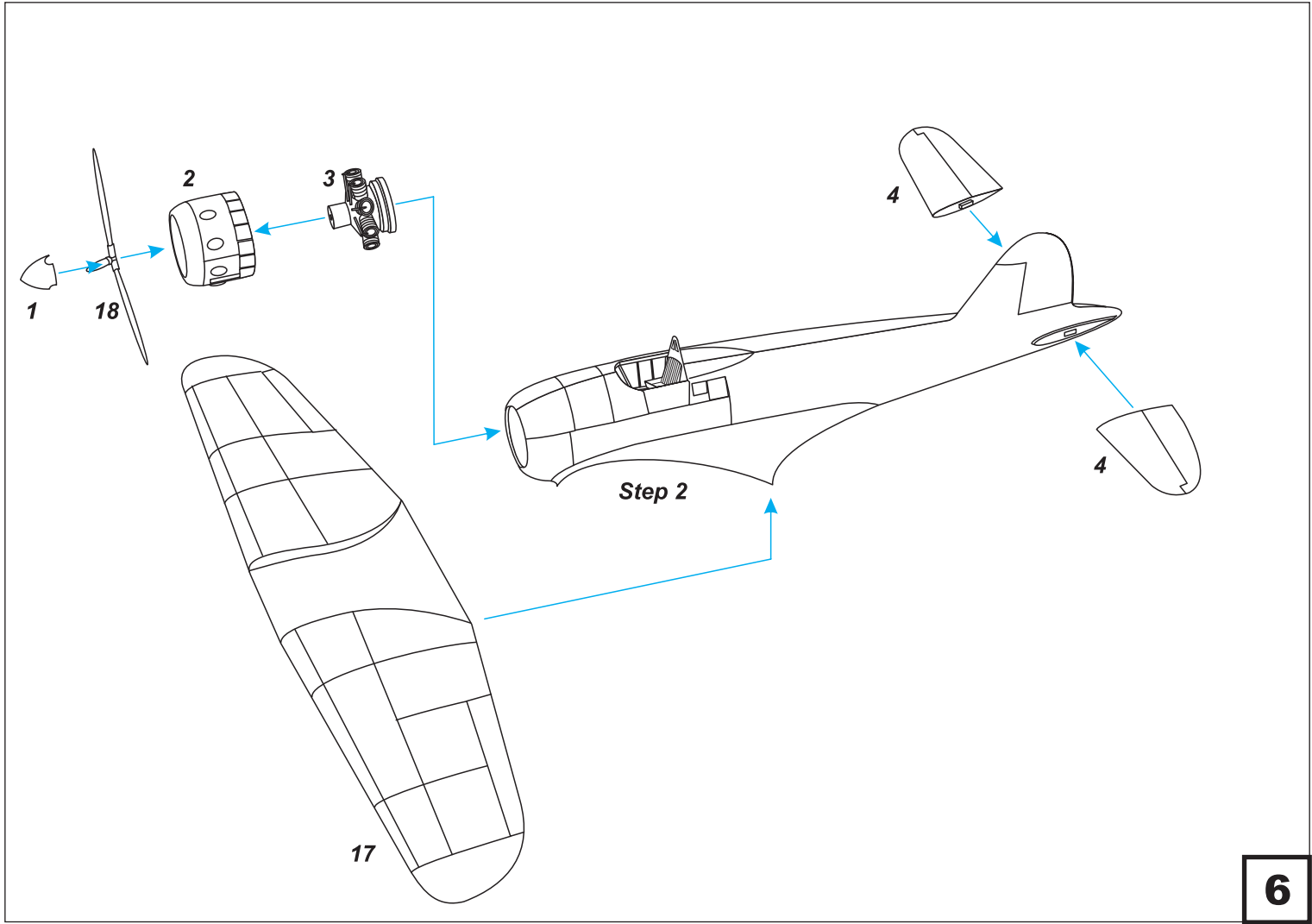
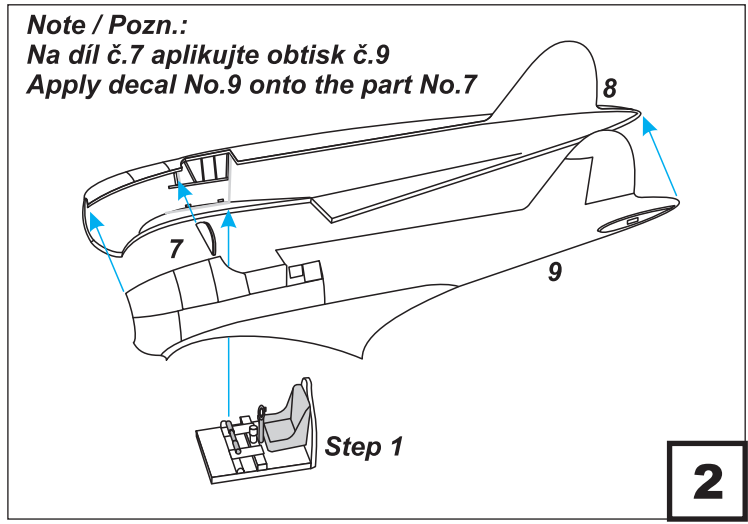
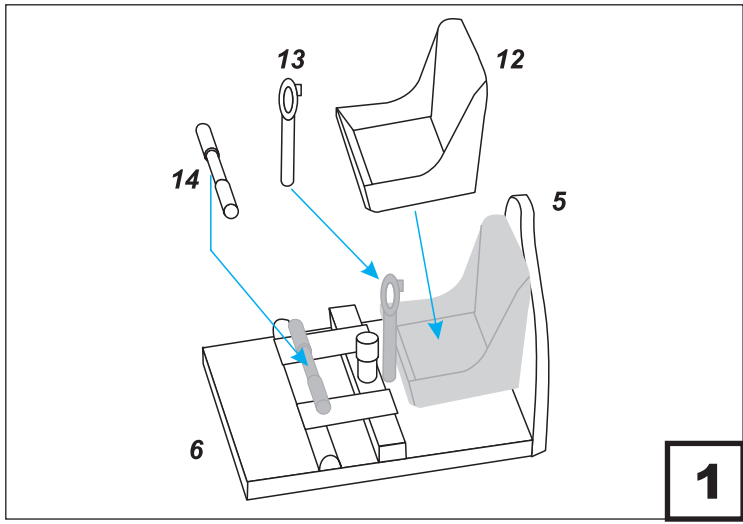
M2

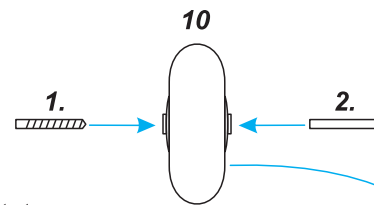
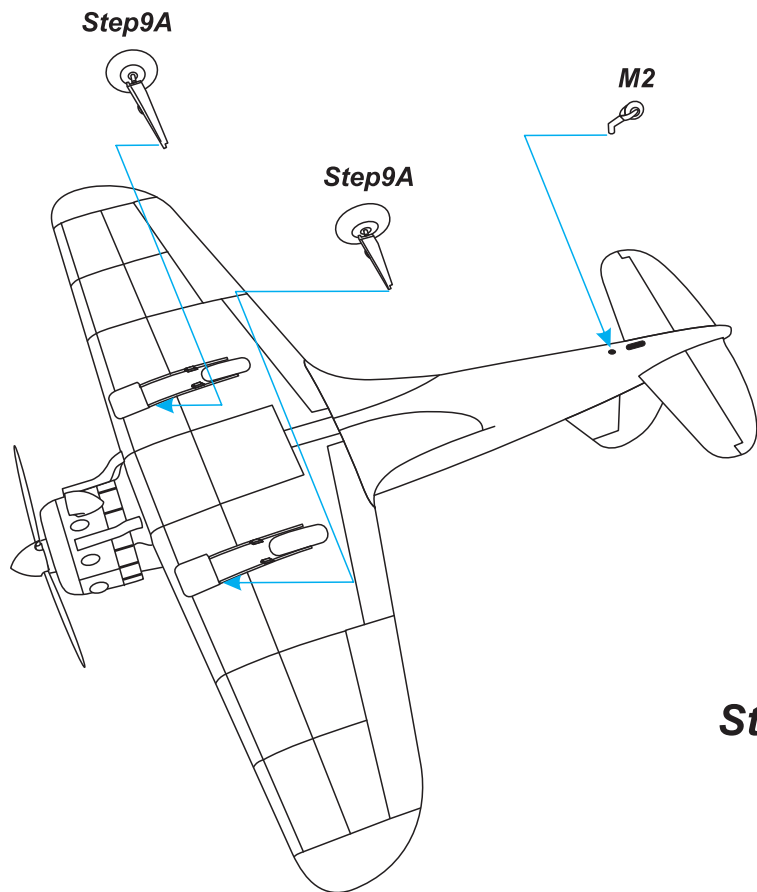
díly z bílého kovu

Decals



Obtisky



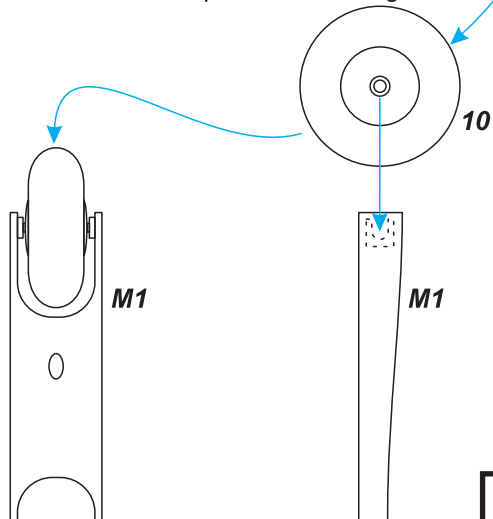


1. Provrtat
Drill through

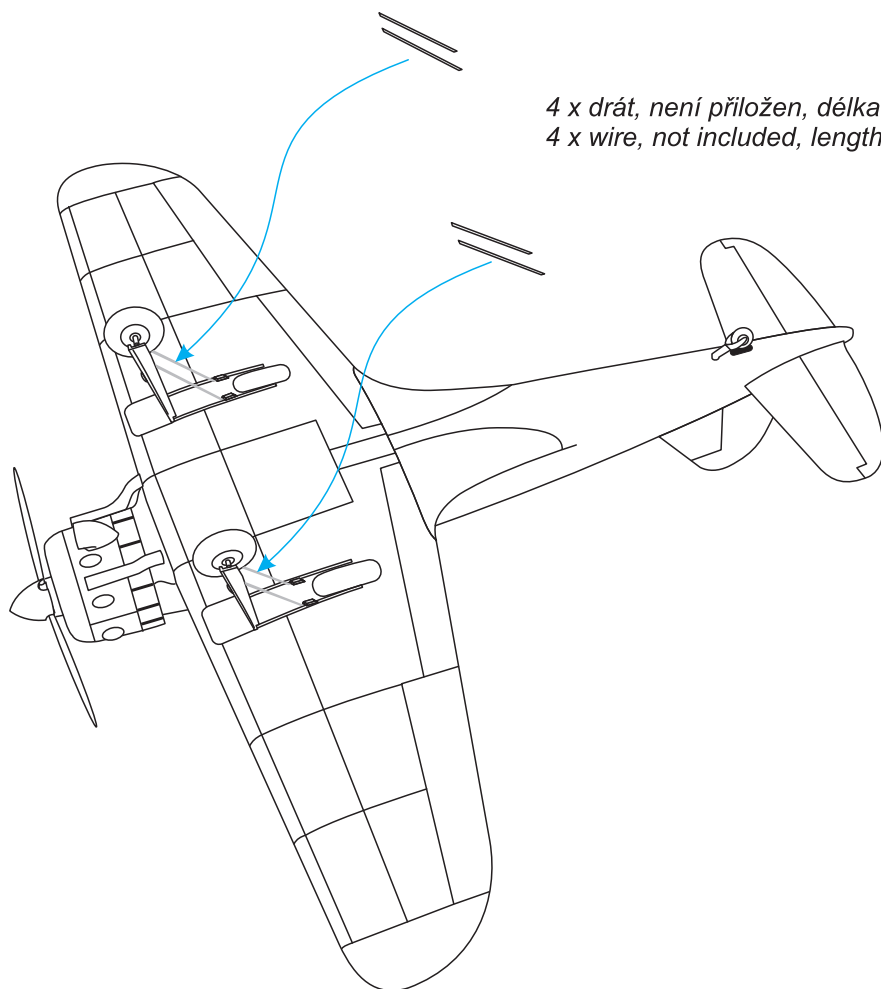
2. Vlepit drát 5 mm, ϕ 0,3 mm
Insert wire 5 mm, ϕ 0,3 mm
(není přiložen / not included)

3. Vlepit kolo s osou do pozic na noze
Attach the wheel with axle to the
marked points on the leg.

Step9A
2x



9

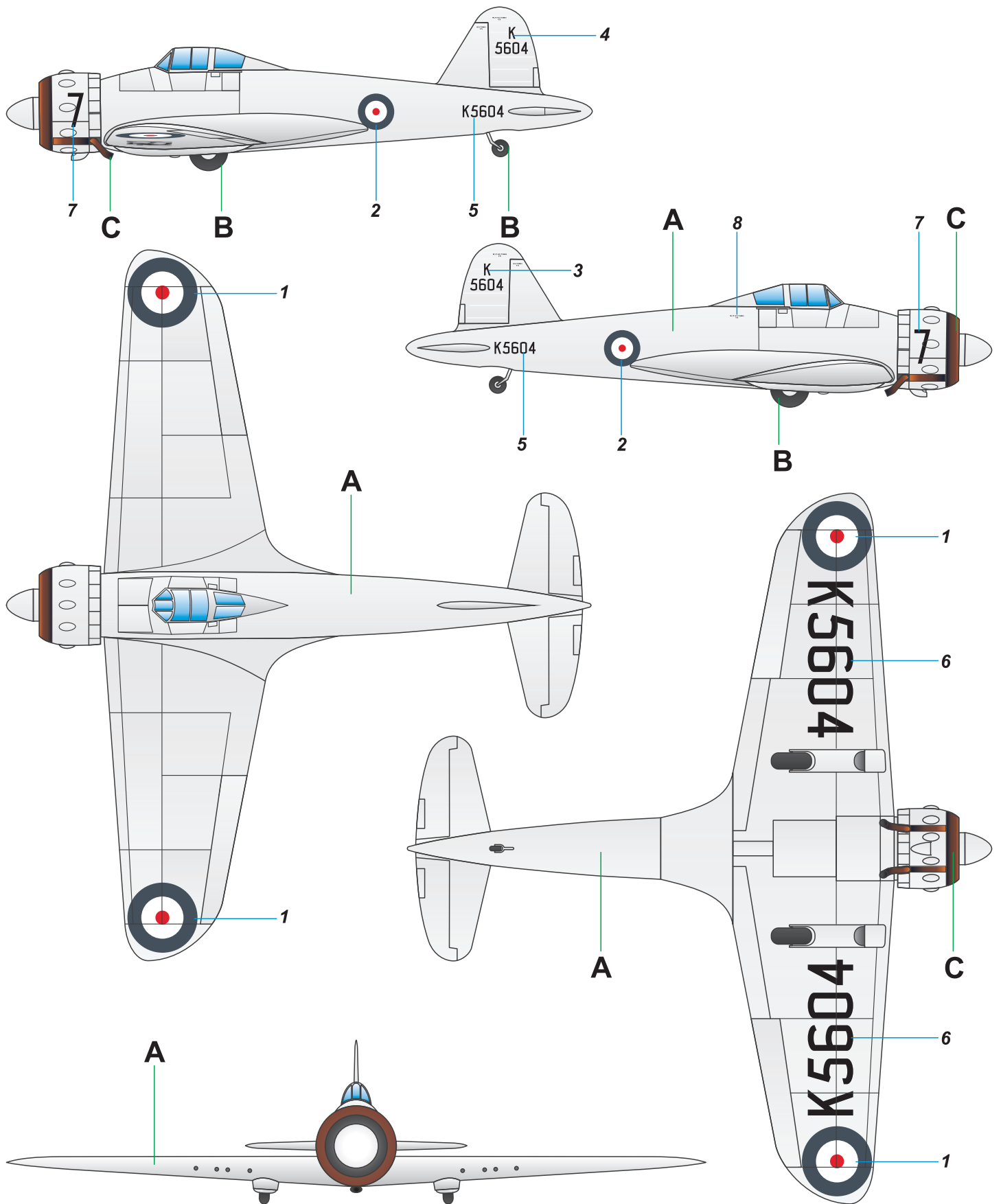


4 x drát, není přiložen, délka 11 mm
4 x wire, not included, length 11 mm

10

Gloster F.5/34, K5604, první prototyp. Během výstavy RAF Display v Hendonu v červenci 1937 byl označen černými čísly 7.

Gloster F.5/34, K5604, the first prototype. Black "7" were painted on this machine during RAF Display at Hendon in July 1937.



A
Aluminium
Hliník

B
Tire Black
Barva pneu

C
Rust metal
Opálený kov